structa
imaginons votre espace

DOSSIER DE CERTIFICATION

CABINES ACOUSTIQUES
GAMME ESSENTIELLE

essentielle
cabines acoustiques

06.10.2025

SOMMAIRE

P3-17 : Rapport de Tests Acoustique

P18-23 : Certification CO2

P24-28 : Certification Mousse

P29-31 : Certification Bois PEFC

P32-34 : Certification réaction au feu des panneaux

P35-40 : Certification Tissus

P47-49 : Certification Origine France Garantie

P50-53 : Certification Eco - Impact

structa
imaginons votre espace

CERTIFICATION ACOUSTIQUE

essentielle
cabines acoustiques

SOMMAIRE

CHAPITRE I : INTRODUCTION

CHAPITRE II : REGLEMENTATION

CHAPITRE III : RESULTATS DES MESURES

CHAPITRE I : INTRODUCTION

L'entreprise STRUCTA INDUSTRIES a fait appel à un Bureau d'Etude Technique professionnel et indépendant, afin de tester les performances de son modèle de cabine acoustique S.

Le présent rapport contient les résultats de ces mesures.

Les relevés acoustiques ont été effectués suivant les référentiels ISO 23351- et ISO 11957.
Nos cabines ne bénéficient pas de la certification ISO 23351-1 ou ISO 11957.
En effet, nos mesures acoustiques ont été faites In Situ pour que les résultats se rapprochent au maximum de la réalité d'utilisation d'une cabine acoustique dans un environnement tertiaire et non dans une salle réverbérante comme le stipule la norme.

Nous vous invitons à constater par vous même dans nos showrooms distributeurs la qualité de notre performance acoustique.

CHAPITRE II : REGLEMENTATION

- ISO 11957 : Mesure de la réduction du niveau de la parole par les ensembles de meubles et les enceintes.
- ISO 23351 : Détermination des performances d'isolation acoustique des cabines.
- ISO 717-1 (isolements bruits aériens).
- ISO 140-4 et ISO 16283-1 (isolements bruits aériens).

CHAPITRE III : RESULTATS

Les mesures acoustiques ont été effectuées selon les normes en vigueur le 13 décembre 2024 octobre 2022 à l'aide du matériel suivant :

- 1 Sonomètre intégrateur de précision homologué et certifié de CLASSE 1, Nor140.

- 1 Source de bruit omnidirectionnelle, MIPRO AG300.

- 1 Amplificateur-générateur Nor282.

- Logiciel NorReview, version 6.2 de la société NORSONIC.

- Utilitaire Excel – Fiches de calcul.

Information sonomètre et calibreur :

Sonomètre		*Préamplificateur*		*Micro*		*Calibreur*		*Fin de validité métrologique*
Type	*N°*	*Type*	*N°*	*Type*	*N°*	*Type*	*N°*	
NOR140	1406337	Nor1209	20607	Nor1225	225556	Nor1251	34441	12/2026

3.1 PERFORMANCE D'ISOLATION DE LA CABINE : BRUT ET ISO 11957

La détermination des performances d'isolation acoustique de la cabine a été effectuée selon les prescriptions de la norme ISO 11957, en mesurage *in situ*.

Les autres normes utilisées lors des mesures et du traitement des données ont été les suivantes :

- ISO 717-1 (isolements bruits aériens).
- ISO 140-4 et ISO 16283-1 (isolements bruits aériens).

La cabine avait été installée conformément aux instructions du fabricant et était vide lors des mesurages. Les ouvrants de la cabine étaient fermés (hors ventilation).

La méthode de mesure consistait à générer un champ acoustique dans la salle et à mesurer la différence entre les niveaux de pression acoustique dans la salle et à l'intérieur de la cabine.

La salle de mesure utilisée lors des mesures n'était pas idéale car les durées de réverbération étaient relativement basses – proches de 0,45s. Il est en effet recommandé d'utiliser des salles dites réverbérantes.

La source sonore utilisée lors des mesures était une source omnidirectionnelle plusieurs hautparleurs. Cette source a été placée à plusieurs endroit de la pièce, dans l'espace disponible : ici 4 positions. Ces positions étant uniformément réparties autour de la cabine.

Une moyenne quadratique des résultats de mesures (niveaux de pression acoustique) a été réalisée à la source et en réception.

Descriptif de la cabine testée :

Dimensions extérieures : 100 x 107 x 217 cm

Dimensions intérieures : 91 x 93 x 209 cm / HSP : 200 cm

Poids : 235 kg

Résultat ISO 11957 :

➔ *Isolement acoustique apparent pondéré en pression $D'_p = 30,7$ dB(A).*

Résultats données brutes :

➔ *Isolement brut : 29,5 dB(A).*

Sprectre : isolement brut

Les faces les moins performantes de la cabine sont les faces avant et arrière. Le delta par rapport aux deux autres faces est de l'ordre de 2 dB(A). Une amélioration des performances ces faces permettrait à la cabine un gain du même ordre en isolements brut et apparent pondéré.

3.2 REDUCTION DU NIVEAU DE LA PAROLE : ISO 23351-1

La détermination de la réduction du niveau de la parole par la cabine a été effectuée selon les prescriptions de la norme ISO 23351 (méthode laboratoire), en mesurage *in situ*.

Cette méthode demande à réaliser l'essai dans une salle réverbérante. Ce n'était pas le cas ici. La salle ayant une durée de réverbération moyenne Tr de 0,45s. Nous avons donc réalisé nos mesures en suivant au plus près les demandes de la réglementation.

La cabine était bien inoccupée lors des essais.

La source sonore utilisée était une source omnidirectionnelle produisant un bruit stationnaire large bande avec une puissance d'émission acoustique constante. Le niveau de pression acoustique de la source remplissait les critères relatifs de l'ISO 3741 concernant le bruit de fond. Bruit de fond qui était ici supérieur à 30 dB(A), étant dans une salle proche de l'atelier du site.

Le nombre de point de mesure était conforme à l'ISO 3741. Nous avons ici utilisé 4 positions autour de la cabine.

NOTA : Les résultats sont uniquement valables pour la configuration d'éprouvette soumise à l'essai. Des changements au niveau de la taille, de la géométrie ou des matériaux peuvent conduire à des variations significatives des résultats consignés dans le rapport.

La réduction du niveau par l'éprouvette :

$$D_i = L_{W,P,1,i} - L_{W,P,2,i}$$

où

$L_{W,P,1,i}$ est le niveau de puissance acoustique [dB *re* 1 pW] rayonné par le parallélépipède de référence sans l'éprouvette lorsque la source sonore est active.

$L_{W,P,2,i}$ est le niveau de puissance acoustique [dB *re* 1 pW] rayonné par le parallélépipède de référence avec l'éprouvette lorsque la source sonore est active.

Le niveau de puissance acoustique pondéré A rayonné par l'éprouvette dans le domaine de fréquences allant de 125 Hz à 8 000 Hz est déterminé comme suit :

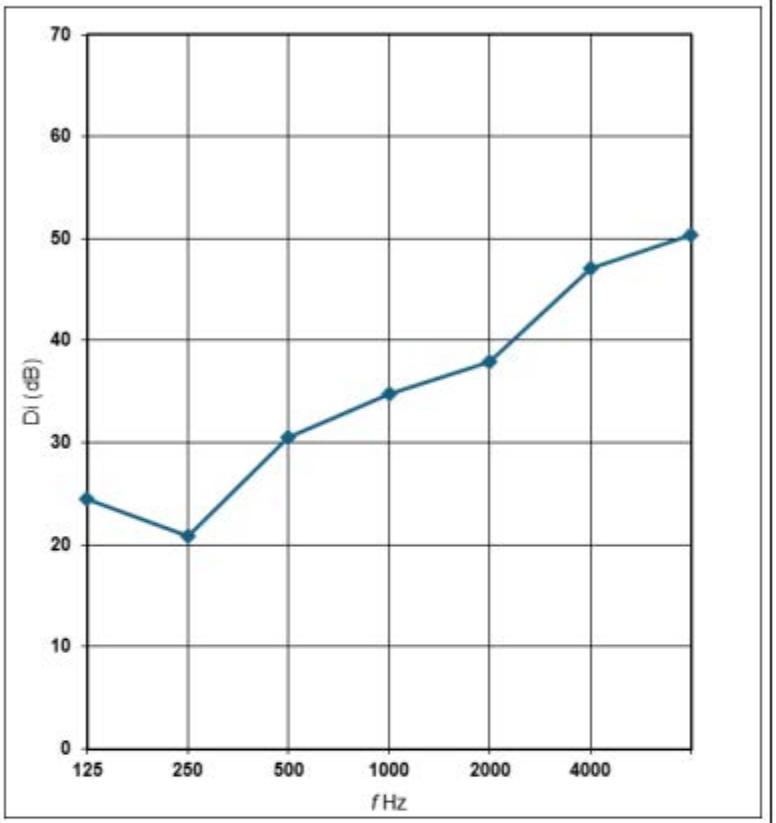
La réduction du niveau de la parole est déterminée comme suit :

Résultats calculés :

Détermination de la réduction du niveau de la parole selon l'ISO 23351-1

Produit :	*S*
Fabricant :	*STRUCTA INDUSTRIES*
Laboratoire d'essai :	*Mesures in-situ*
Organisme testeur :	*M PIALOT*
Date d'essai :	*13/12/2024*

Fréquence f Hz	***Réduction du niveau de la parole D dB***
125	25,5
250	21,9
500	31,5
1000	35,8
2000	38,9
4000	*48,1*
8000	*51,4*
D_{SA}	**30,3**



Légende

f *bande d'octave, en Hz*

D *réduction du niveau, en dB*

D_{SA} *réduction du niveau de la parole, en dB*

indice	Bande d'octave Hz	$L_{W,P,1,i}$ dB	$L_{W,P,2,i}$ dB	D_i dB	$L_{W,S,1,i}$ dB	$L_{W,S,2,i}$ dB	A_i dB	$L_{W,S,A,1,i}$ dB	$L_{W,S,A,2,i}$ dB
1	125	104,7	80,2	25,5	60,9	36,4	-16,1	44,8	20,3
2	250	108,9	88	21,9	65,3	44,4	-8,6	56,7	35,8
3	500	105,5	75	31,5	69	38,5	-3,2	65,8	35,3
4	1000	101,3	66,5	35,8	63	28,2	0	63	28,2
5	2000	99,8	61,9	38,9	55,8	17,9	1,2	57	19,1
6	4000	107,4	60,3	48,1	49,8	2,7	1	50,8	3,7
7	8000	93	42,6	51,4	44,5	-5,9	-1,1	43,4	-7

Le tableau ci-dessous fournit une classification générale des enceintes qui peut être utilisée sur une base volontaire lors du choix d'enceintes appropriées. Les classes A+, A, B, C et D produisent une confidentialité des conversations acceptable si le niveau du bruit de fond de la salle est au moins de 27 dB, 30 dB, 35 dB, 40 dB et 45 dB L_{Aeq}, respectivement. En d'autres termes, plus le bruit de fond est faible, plus la valeur cible de $D_{s,A}$ est élevée. Si l'enceinte est utilisée dans diverses salles, il convient de choisir la classe en fonction de la salle dans laquelle le niveau de bruit de fond est le plus bas.

Classe	A+	A	B	C	D	Non classifié
$D_{S,A}$ [dB]	> 33	> 30	> 25	> 20	> 15	≤ 15

Le classement de la cabine testée est donc ici : A

La cabine produit donc une confidentialité des conversations acceptable si le niveau du bruit de fond de la salle est au moins de 39 dB.

SOMMAIRE

CHAPITRE I : **INTRODUCTION**

CHAPITRE II : **REGLEMENTATION**

CHAPITRE III : **RESULTATS DES MESURES**



CHAPITRE I : INTRODUCTION

L'entreprise STRUCTA INDUSTRIES a fait appel à un Bureau d'Etude Technique professionnel et indépendant, afin de tester les performances de son modèle de cabine acoustique L.

Le présent rapport contient les résultats de ces mesures.

Les relevés acoustiques ont été effectués suivant les référentiels ISO 23351- et ISO 11957.
Nos cabines ne bénéficient pas de la certification ISO 23351-1 ou ISO 11957.
En effet, nos mesures acoustiques ont été faites In Situ pour que les résultats se rapprochent au maximum de la réalité d'utilisation d'une cabine acoustique dans un environnement tertiaire et non dans une salle réverbérante comme le stipule la norme.

Nous vous invitons à constater par vous même dans nos showrooms distributeurs la qualité de notre performance acoustique.

CHAPITRE II : REGLEMENTATION

- ISO 11957 : Mesure de la réduction du niveau de la parole par les ensembles de meubles et les enceintes.
- ISO 23351 : Détermination des performances d'isolation acoustique des cabines.
- ISO 717-1 (isolements bruits aériens).
- ISO 140-4 et ISO 16283-1 (isolements bruits aériens).

CHAPITRE III : RESULTATS

Les mesures acoustiques ont été effectuées selon les normes en vigueur le 13 décembre 2024 octobre 2022 à l'aide du matériel suivant :

- 1 Sonomètre intégrateur de précision homologué et certifié de CLASSE 1, Nor140.

- 1 Source de bruit omnidirectionnelle, MIPRO AG300.

- 1 Amplificateur-générateur Nor282.

- Logiciel NorReview, version 6.2 de la société NORSONIC.

- Utilitaire Excel – Fiches de calcul.

Information sonomètre et calibreur :

Sonomètre		*Préamplificateur*		*Micro*		*Calibreur*		*Fin de validité métrologique*
Type	*N°*	*Type*	*N°*	*Type*	*N°*	*Type*	*N°*	
NOR140	1406337	Nor1209	20607	Nor1225	225556	Nor1251	34441	12/2026

3.1 PERFORMANCE D'ISOLATION DE LA CABINE : BRUT ET ISO 11957

La détermination des performances d'isolation acoustique de la cabine a été effectuée selon les prescriptions de la norme ISO 11957, en mesurage *in situ*.

Les autres normes utilisées lors des mesures et du traitement des données ont été les suivantes :

- ISO 717-1 (isolements bruits aériens).
- ISO 140-4 et ISO 16283-1 (isolements bruits aériens).

La cabine avait été installée conformément aux instructions du fabricant et était vide lors des mesurages. Les ouvrants de la cabine étaient fermés (hors ventilation).

La méthode de mesure consistait à générer un champ acoustique dans la salle et à mesurer la différence entre les niveaux de pression acoustique dans la salle et à l'intérieur de la cabine.

La salle de mesure utilisée lors des mesures n'était pas idéale car les durées de réverbération étaient relativement basses – proches de 0,9s. Il est en effet recommandé d'utiliser des salles dites réverbérantes.

La source sonore utilisée lors des mesures était une source omnidirectionnelle plusieurs hautparleurs. Cette source a été placée à plusieurs endroit de la pièce, dans l'espace disponible : ici 4 positions. Ces positions étant uniformément réparties autour de la cabine.

Une moyenne quadratique des résultats de mesures (niveaux de pression acoustique) a été réalisée à la source et en réception.

Descriptif de la cabine testée :

Dimensions extérieures : 200 x 150 x 217 cm

Dimensions intérieures : 184 x 142 x 206 cm / HSP : 198 cm

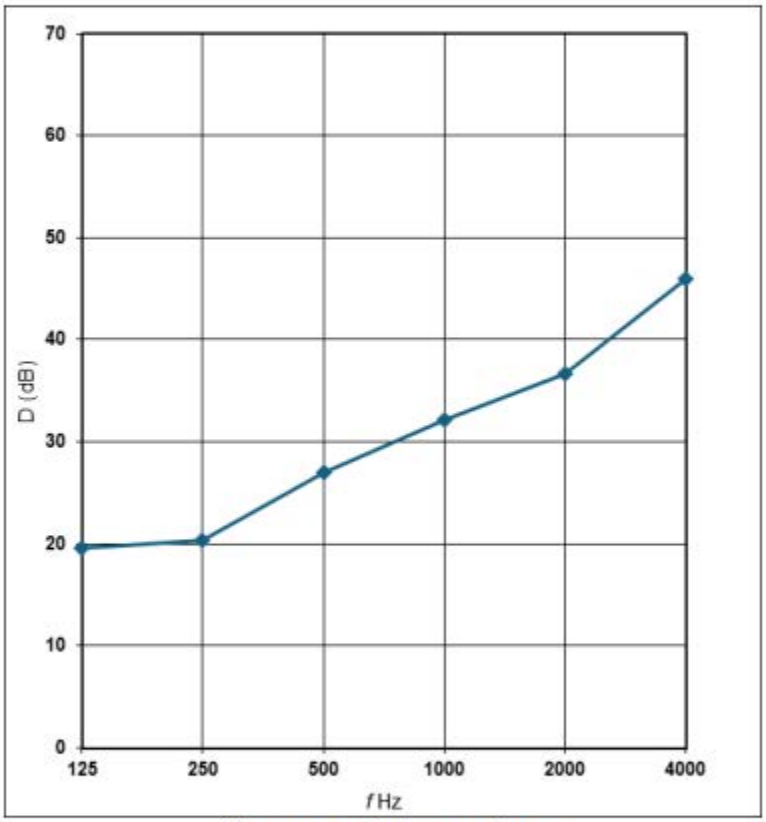
Poids : 510 kg

Résultat ISO 11957 :

➔ *Isolement acoustique apparent pondéré en pression D'_p = 30,5 dB(A).*

Résultats données brutes :

➔ *Isolement brut : 29,7 dB(A).*



Sprectre : isolement brut

Les faces les moins performantes de la cabine sont les faces avant et arrière. Le delta par rapport aux deux autres faces est de l'ordre de 2 dB(A). Une amélioration des performances ces faces permettrait à la cabine un gain du même ordre en isolements brut et apparent pondéré.

3.2 REDUCTION DU NIVEAU DE LA PAROLE : ISO 23351-1

La détermination de la réduction du niveau de la parole par la cabine a été effectuée selon les prescriptions de la norme ISO 23351 (méthode laboratoire), en mesurage *in situ*.

Cette méthode demande à réaliser l'essai dans une salle réverbérante. Ce n'était pas le cas ici. La salle ayant une durée de réverbération moyenne Tr de 0,9s. Nous avons donc réalisé nos mesures en suivant au plus près les demandes de la réglementation.

La cabine était bien inoccupée lors des essais.

La source sonore utilisée était une source omnidirectionnelle produisant un bruit stationnaire large bande avec une puissance d'émission acoustique constante. Le niveau de pression acoustique de la source remplissait les critères relatifs de l'ISO 3741 concernant le bruit de fond. Bruit de fond qui était ici supérieur à 30 dB(A), étant dans une salle proche de l'atelier du site.

Le nombre de point de mesure était conforme à l'ISO 3741. Nous avons ici utilisé 4 positions autour de la cabine.

NOTA : Les résultats sont uniquement valables pour la configuration d'éprouvette soumise à l'essai. Des changements au niveau de la taille, de la géométrie ou des matériaux peuvent conduire à des variations significatives des résultats consignés dans le rapport.

La réduction du niveau par l'éprouvette :

$$D_i = L_{W,P,1,i} - L_{W,P,2,i}$$

où

$L_{W,P,1,i}$ est le niveau de puissance acoustique [dB *re* 1 pW] rayonné par le parallélépipède de référence sans l'éprouvette lorsque la source sonore est active.

$L_{W,P,2,i}$ est le niveau de puissance acoustique [dB *re* 1 pW] rayonné par le parallélépipède de référence avec l'éprouvette lorsque la source sonore est active.

Le niveau de puissance acoustique pondéré A rayonné par l'éprouvette dans le domaine de fréquences allant de 125 Hz à 8 000 Hz est déterminé comme suit :

$$L_{W,S,A,2} = 10 \log_{10} \left(\sum_{i=1}^{7} 10^{\left(L_{W,S,2,i} + A_i\right)/10} \right)$$

La réduction du niveau de la parole est déterminée comme suit :

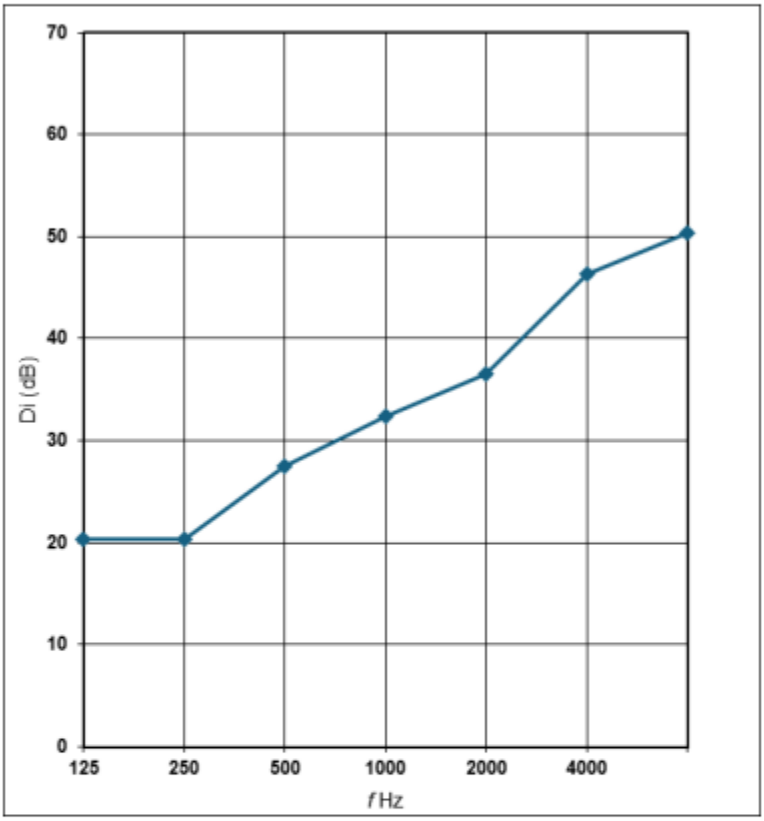
$$D_{S,A} = L_{W,S,A,1} - L_{W,S,A,2|}$$

Résultats calculés :

Détermination de la réduction du niveau de la parole selon l'ISO 23351-1

Produit :	*L*
Fabricant :	*STRUCTA INDUSTRIES*
Laboratoire d'essai :	*Mesures in-situ*
Organisme testeur :	*M PIALOT*
Date d'essai :	*13/12/2024*

Fréquence f Hz	***Réduction du niveau de la parole D dB***
125	21,3
250	21,3
500	28,5
1000	33,4
2000	38,5
4000	48,3
8000	52,4
$D_{S,A}$	**30,1**



Légende

f *bande d'octave, en Hz*

D *réduction du niveau, en dB*

$D_{S,A}$ *réduction du niveau de la parole, en dB*

indice	Bande d'octave Hz	$L_{W,P,1,i}$ dB	$L_{W,P,2,i}$ dB	D_i dB	$L_{W,S,1,i}$ dB	$L_{W,S,2,i}$ dB	A_i dB	$L_{W,S,A,1,i}$ dB	$L_{W,S,A,2,i}$ dB
1	125	104,7	84,4	21,3	60,9	40,6	-16,1	44,8	24,5
2	250	108,9	88,6	21,3	65,3	45	-8,6	56,7	36,4
3	500	105,5	78,0	28,5	69	41,5	-3,2	65,8	38,3
4	1000	101,3	68,9	33,4	63	30,6	0	63	30,6
5	2000	99,8	63,3	38,5	55,8	19,3	1,2	57	20,5
6	4000	107,4	61,1	48,3	49,8	3,5	1	50,8	4,5
7	8000	93	42,6	52,4	44,5	-5,9	-1,1	43,4	-7

Le tableau ci-dessous fournit une classification générale des enceintes qui peut être utilisée sur une base volontaire lors du choix d'enceintes appropriées. Les classes A+, A, B, C et D produisent une confidentialité des conversations acceptable si le niveau du bruit de fond de la salle est au moins de 27 dB, 30 dB, 35 dB, 40 dB et 45 dB L_{Aeq}, respectivement. En d'autres termes, plus le bruit de fond est faible, plus la valeur cible de $D_{S,A}$ est élevée. Si l'enceinte est utilisée dans diverses salles, il convient de choisir la classe en fonction de la salle dans laquelle le niveau de bruit de fond est le plus bas.

Classe	A+	A	B	C	D	Non classifié
$D_{S,A}$ [dB]	> 33	> 30	> 25	> 20	> 15	≤ 15

Le classement de la cabine testée est donc ici : A

La cabine produit donc une confidentialité des conversations acceptable si le niveau du bruit de fond de la salle est au moins de 39 dB.

CERTIFICATION CO2

essentielle
cabines acoustiques

Air Conseil
Bureau d'Études Air Intérieur

RAPPORT D'ANALYSES DE QUALITÉ DE L'AIR INTÉRIEUR

STRUCTA INDUSTRIES

ZA Plaine de Clairac
35 rue Louis Blériot
26760 BEAUMONT-LES-VALENCE

Audit du 06/12/2023

Rapport réalisé par	*Signature*
A. ARCY, Conseiller Médical en Environnement Intérieur	

Le présent rapport est destiné à l'usage interne exclusif du client ayant commandé l'audit : ce rapport ne pourra faire l'objet de communication publique, divulgation externe à quelque tiers que ce soit sans l'accord écrit de la société Air Conseil.
Toutes les mesures effectuées sont indicatives et représentatives de la période où elles ont été réalisées.

AIR Conseil
254 rue Vendôme – 69003 LYON
Tél. : 09 72 12 86 05
SASU au capital de 2500 €
847 880 341 RCS Lyon
contact@air-conseil.fr
www.air-conseil.fr

Air Conseil

MESURES EN TEMPS RÉEL À L'AIDE DE CAPTEURS

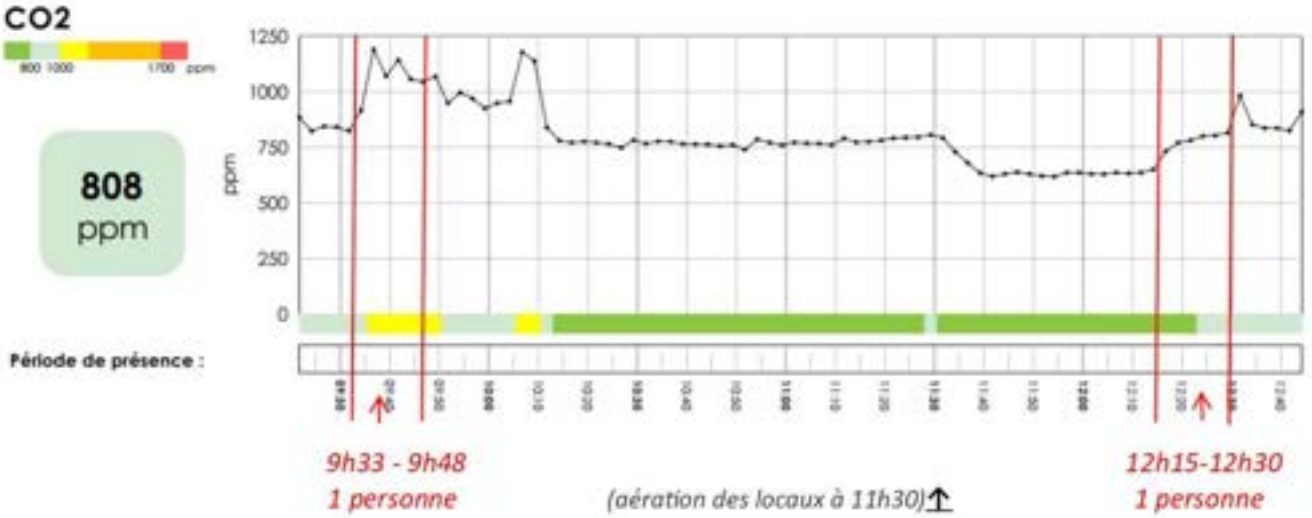






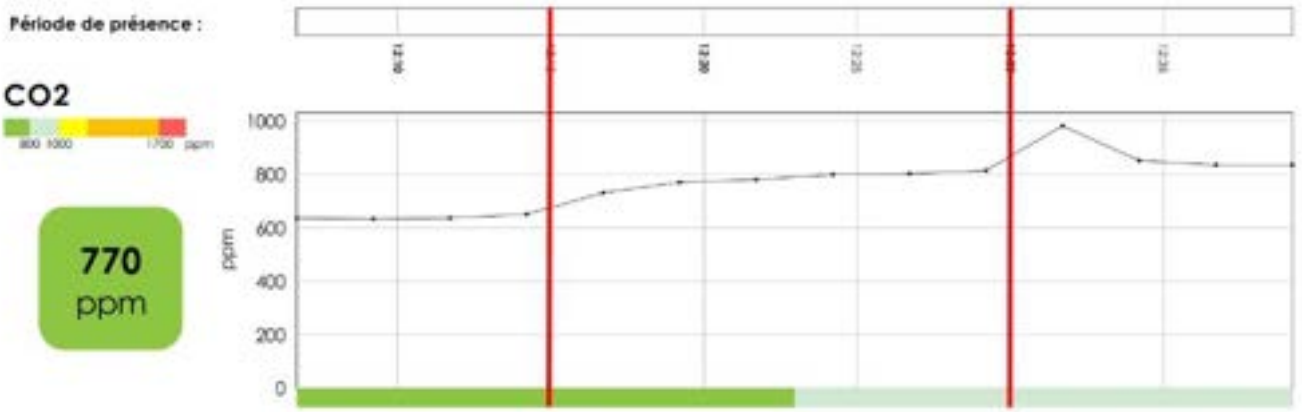
(Enregistrement du 06/12/2023)

Modèle S



Zoom sur la 2ème utilisation de la cabine (après aération des locaux) :

CO2 en ppm	12h06	12h09	12h11	12h14	12h16	12h19	12h21	12h24	12h26	12h29	12h31	12h34	12h36	12h39
	637	634	637	651	733	772	782	801	804	816	983	853	837	837
	Cabine vide				1 personne dans la cabine						Cabine vide			

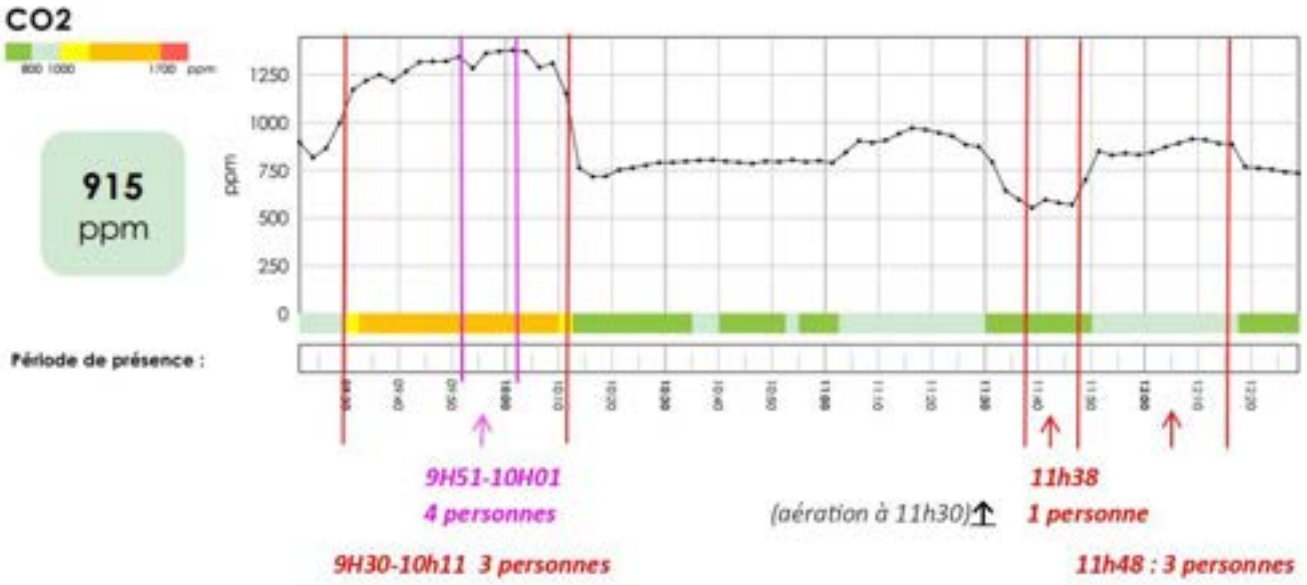


Les taux de CO2 sont conformes pendant toute la durée d'utilisation de la cabine solo

Air Conseil

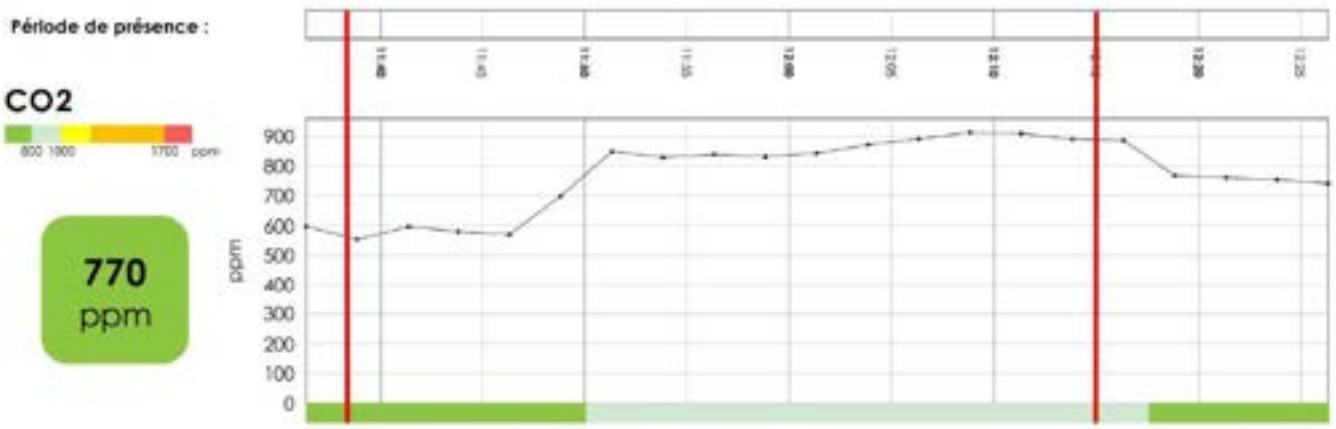
Modèle L

CO2



Zoom sur la 2ème utilisation de la cabine (après aération des locaux) :

CO2 en ppm	11h36	11h38	11h41	11h43	11h46	11h48	11h51	11h53	11h56	11h58	12h01	12h03	12h06	12h08
	597	554	596	580	570	699	849	829	839	831	843	871	891	913
	Vide	1 personne dans la cabine				3 personnes dans la cabine								
	12h11	12h13	12h16	12h18	12h21	12h23	12h26							
	909	890	886	768	761	754	741							
	3 personnes		Cabine vide											



ANNEXES

- CO2

Le dioxyde de carbone (CO2), émis par la respiration des personnes présentes dans une pièce, est un indicateur du confinement de l'air intérieur. Ainsi, plus la concentration en CO2 est élevée (elle s'exprime en PPM, Parties Par Millions), plus l'air est confiné.

Bien que le CO2 ne présente pas lui-même d'effet notable sur la santé aux niveaux rencontrés dans l'environnement, un confinement élevé est associé à une prévalence des symptômes respiratoires et à une gêne sur la concentration.

L'ambiance confinée d'une pièce peut facilement être définie par la quantité de dioxyde de carbone (CO2). Ce gaz est rejeté dans l'air lorsque nous respirons et s'accumule dans la pièce. Sa concentration permet de déterminer si une pièce est trop confinée, c'est-à-dire si le renouvellement d'air dans la pièce est correct ou non.

Un confinement trop important peut conduire à une accumulation d'éventuels polluants.

Il n'existe pas actuellement de valeurs réglementaires. Toutefois, deux valeurs permettant de décrire l'ambiance de la pièce ont été fixées par le Centre Scientifique et Technique du Bâtiment en France (CSTB), à partir des concentrations en CO2 mesurées :

- **Concentration supérieure à 1000 ppm de CO2** : l'ambiance de la pièce est **légèrement confinée**
- **Concentration supérieure à 1300 ppm de CO2** : l'ambiance de la pièce est **confinée**, il y a nécessité d'ouvrir les fenêtres pour renouveler l'air.

CERTIFICATION MOUSSE

essentielle
cabines acoustiques

TEST CERTIFICATE

N° UK - 20 - 001

This certificate confirms that:

APPLICANT : **RECTICEL**
ZI DE COSTET
43300 MAZEYRAT D'ALLIER
FRANCE

SAMPLE SUBMITTED:

100% POLYURETHAN FOAM C48280 – 45-50kg/m^3

Has been tested at FCBA and successfully satisfied the requirements from:

Schedule 1 part I of the Furniture and Furnishing (Fire) (Safety) regulations 1988, amended 1989, 1993 and 2010 (based on BS 5852: 1982 part 2)

TEST REPORT REFERENCE:

FE 19-0451-2076 delivered on 24/02/2020 report from norm BS 5852 source 5

La présente ATTESTATION DE CONFORMITE a été établie pour l'échantillon dont les résultats d'essais ont été consignés dans les rapports référencés ci-dessus. Elle ne peut en aucun cas caractériser une constance de qualité de fabrication. FCBA ne peut assurer que le produit n'a fait l'objet d'aucune modification et qu'il demeure fabriqué et commercialisé suivant les mêmes caractéristiques que l'échantillon présenté dans les rapports ci-dessus.

The present ATTESTATION OF CONFORMITY was established for the sample whose test results were consigned in the report referred above. It cannot in any case characterize a constancy of quality in manufacturing. FCBA cannot ensure that the product was the subject of no modification and that it remains manufactured and marketed according to the same characteristics as the sample presented in the report above

Champs-sur-Marne, 11 March 2020

Responsable technique
du laboratoire Feu
Clémence RAWAS

Éric LAUNAY
Adjoint au Responsable des
laboratoires Essais et Mesures
du Pôle Ameublement
Nathalie SERRANT

FCBA
INSTITUT TECHNOLOGIQUE
50, rue Galilée
77420 Champs sur Marne
Tél : +33 (0)1 72 84 97 84
www.fcba.fr

ATTESTATION DE TEST
CERTIFICATE OF TEST
SELON LA NORME NF D 60-013 : Juin 2006
OF STANDARD NF D 60-013 : June 2006

INSTITUT TECHNOLOGIQUE

Attestation N° **PM - 21 - 013**

Demandeur: *Client:* **KABELWERK EUPEN AG**
Malmedyer strasse 9

B4700 EUPEN

Le(s) produit(s) remplit (remplissent) les exigences des normes ou règlements techniques particuliers actuellement en vigueur:
The Product fills the requirements of the standards or technical payments particular currently into force:

NF D 60-013 - Juin 2006 : Protocole d'évaluation de l'allumabilité des meubles rembourrés
Source d'allumage équivalente à un coussin de papier de 20 g enflammé
Protocol for assessment of the ignitability of upholstered furniture
Ignition source equivalent to a burning 20 g paper cushion

Article AM 18 : Instruction technique relative au comportement au feu des sièges rembourrés.
Technical instruction relating to the behavior in fire of the stuffed seats.

Le(s) produit(s) ci-dessous référencé(s):
The product referred below :

Descriptif:
Information :

EUCASELECT® 2514CM / EUCASELECT® 3535CM /
EUCASELECT® 4338CM / EUCASELECT® 5530CM

Revêtement : *Covering :* Assise et dossier : tissu 100% polyester FR - 220 g/m² - coloris blanc (consommable du laboratoire Feu)

Intercalaire : /
Interliner:

Rembourrage : Assise et dossier : mousse 100% polyuréthanne - de 25 kg/m³ à 55 kg/m³
Foam :

Conclusion:
Conclusion :

Au vu des résultats d'essais consignés dans le(s) rapport(s) d'essai(s) FCBA N° FE 21-0069-0446 ; FE 21-0069-0448 ; FE 21-0069-0450 ; FE 21-0069-0452
Within sight of the test results consigned in the report of test FCBA
délivré le lundi 15 mars 2021
delivered :
Résultat :

L'association référencée ci-dessus satisfait à la norme NF D 60-013 et est conforme aux exigences de performance de l'instruction technique de l'article AM 18 modifié (Arrêté du 6 mars 2006)

Ce document n'a pas de valeur officielle et ne peut en aucun cas être assimilé à une attestation de conformité à l'article du 25 juin 1980 (modifié) : AM 18

La présente ATTESTATION DE TEST a été établie pour l'échantillon dont les résultats d'essais ont été consignés dans le rapport référencé ci-dessus. Elle ne peut en aucun cas caractériser une constance de qualité de fabrication. FCBA ne peut assurer que le produit n'a fait l'objet d'aucune modification et qu'il demeure fabriqué et commercialisé suivant les mêmes caractéristiques que l'échantillon présenté dans le rapport ci-dessus.

The present CERTIFICATE OF CONFORMITY was established for the sample whose test results were consigned in the referred above report. It cannot in any case to characterize a constancy of quality of manufacture. The FCBA cannot ensure that the product was not modified and that it remains manufactured and marketed according to the same characteristics as the sample presented in the present report.

Champs sur Marne, le 07/04/2021

Responsable Technique du laboratoire Feu du Pôle Ameublement
Clotilde ETIEMVRE

Adjointe au Responsable des Laboratoires Essais et Mesures du Pôle Ameublement
Nathalie SERRANT

INSTITUT TECHNOLOGIQUE FCBA · LABORATOIRE ESSAIS ET MESURES · CHAMPS-SUR-MARNE ·

Siège social
10, rue Galilée
77420 Champs-sur-Marne
Tél +33 (0)1 72 84 97 84
www.fcba.fr

Siret 775 680 903 00132
APE 7219Z
Code TVA CEE : FR 14 775 680 903

Foam products

KABELWERK EUPEN AG
KUNSTSCHAUMWERK
Malmedyer Str. 9 B-4700 EUPEN
Tel.: +32(0)87.59.78.00 - Fax: +32(0)87.74.23.41

Eupen. 14/06/2017

TECHNICAL SPECIFICATIONS

		Target value	Unit	tolerance
Foam type		**SELECT2514CM/**		
Color		**light yellow**		
Width		**200**	cm	+2/+4 cm
Height		**105**	cm	-0/+5 cm
Density gross		**25,0**	kg/m³	+/- 5 %
Density net		**23,5**	kg/m³	+/- 5 %
Compression hardn. ISO 2439	25%	**40**	N	+/- 15 %
	40%	**55**	N	+/- 15 %
	65%	**120**	N	+/- 15 %
Tensile strength ISO 1798		**40**	Kpa	min.
Elongation at break ISO 1798		**80**	%	min.
Compression load deflection ISO 3386-1		**1,40**	Kpa (40%)	+/- 15 %
Compression set ISO 1856		**15,0**	%	max.
Fire behaviour		**BS5852 Part 2 Crib 5**		

The target values and tolerances from this technical data sheet, in special for the hardness requirements, are valid only for the block center.
Our foam types are free from CFC, HCFC and Formaldehyde.

JP. Doeuillet
Qualityoffice

FQM0402B.DOC

foam products

Kabelwerk EUPEN AG
foam

Eupen, 29/10/2020

TECHNICAL SPECIFICATIONS

		Target value	Unit	tolerance
Foam type		**Select3535CM/**		
Color		**brown**		
Width		**200**	cm	+2/+4 cm
Height		**105**	cm	-0/+5 cm
Density gross		**35,0**	kg/m³	+/- 5 %
Density net		**33,0**	kg/m³	+/- 5 %
Compression hardn. ISO 2439	25%	**100**	N	+/- 10 %
	40%	**135**	N	+/- 10 %
	65%	**290**	N	+/- 12,5 %
Tensile strength ISO 1798		**80**	kPa	min.
Elongation at break ISO 1798		**115**	%	min.
Compression load deflection ISO 3386-1		**3,50**	kPa (40%)	+/- 10 %
Compression set ISO 1856		**5,0**	%	max.

The target values and tolerances from this technical data sheet, in special for the hardness requirements, are valid only for the block center.
Our foam types are free from CFC, HCFC and Formaldehyde.

JP. Doeuillet
Qualityoffice

FQM0402B.DOC

CERTIFICATION BOIS PEFC

essentielle
cabines acoustiques

ATTESTATION DE CERTIFICATION

CERTIFICATE OF

CHAINE DE CONTRÔLE PEFC

CHAIN OF CUSTODY PEFC CERTIFICATION

Société / *Company :* SWISS KRONO SAS
45600 SULLY SUR LOIRE

N° Chaine de contrôle :
Chain of Custody N° FCBA-PEFC-COC-02-00099

Produits *Products Categories*	Domaine d'application *Scope*	Méthode utilisée *Method*	Origine des matières premières *Raw materials origin*
050500 - Panneaux de particules *Particle board*	Fabricant de panneaux *Panel manufacturer*	Transfert en crédit de quantité *Volume credit method*	Certifié *Certified*
050501 - Panneau aggloméré *Chipboard*			
050502 - Oriented Strand Board (OSB) *Oriented Strand Board (OSB)*			
050503 - Autres panneaux de particules *Other particle board*			
050601 - Medium Density Fiberboard (MDF) *Medium Density Fiberboard (MDF)*			

La chaîne de contrôle de l'entreprise ci-dessus désignée est en conformité avec les exigences PEFC* en vigueur.

The chain of custody of the company appointed above is in compliance with the requirements PEFC in force.

Ce certificat est délivré selon le règlement de gestion de chaîne de contrôle PEFC de FCBA en vigueur.

This certificate is delivered according to the FCBA requirements for the PEFC chain of custody

** standards PEFC/FR ST 2002 : 2020 et PEFC/FR ST 2001 :2020 du schéma français de certification forestière 2017-2022, traduction des standards PEFC ST 2002 : 2020 et PEFC ST 2001 :2020 du document technique de PEFC C*

Ce certificat atteste la vérification de la chaîne de contrôle PEFC, fondée sur un contrôle permanent. Il ne peut préjuger d'évolutions ou de décisions qui seraient prises en cours d'année. La liste des entreprises sous certification est disponible sur les sites Internet : www.fcba.fr et www.pefc.org.

This document testifies the certification of PEFC chain of custody, based on a permanent assessment. There can not be any evolution or decision which would be taken in the course of the year after examination of the results of the audits of follow-up. This document is the property of FCBA. In case of the mark's withdrawal, the original and all the copies must have returned to FCBA.

Numéro de Certificat : *Certificate Nr :*	00010886
Annule et remplace N° *Cancel and replace :*	00010850
Date d'émission : *Issued :*	01/09/2022
Valable jusqu'au : *Valid until :*	31/08/2027
Nombre de pages / *Pages :*	1

LE DÉCIDEUR TECHNIQUE
Jérôme MONTEFERRADIO

LE DIRECTEUR CERTIFICATION
Alain HOCQUET

Siège Social
10, rue Galilée
CS 81050 Champs sur Marne
77447 Marne la Vallée Cedex 2
www.fcba.fr

BUREAU VERITAS
Certification

Certificate of Conformity

Certificat de Conformité

Distribution Matériaux Bois Panneaux DMBP

21 rue des Ardennes
75019 - Paris - France

All sites included in the scope of this certificate are listed in annex.
L'ensemble des sites concernés par cette certification se trouve en annexe.

Bureau Veritas Certification certifies that the company mentioned above meets the requirements for PEFC Chain of Custody certification according to the following standards:
Bureau Veritas Certification certifie que l'entreprise nommée ci-dessus respecte les critères définis pour la certification de la Chaine de Contrôle PEFC énoncés dans les référentiels suivants:

PEFC
10-4-1
Organisme Certificateur
pefc-france.org

Annexe 15 - 24 Mai 2013
(PEFC ST 2002:2013 – May 24th 2013)

Annexe 16 - 26 Novembre 2010
(PEFC ST 2001:2008 – November 26th 2010)

Scope – *Domaine d'activité*

Grumes, sciages, panneaux, bois de décoration (parquet, lambris, lames de terrasse, bardage), menuiseries intérieurs et extérieures certifiés PEFC
Physical Separation – *Séparation Physique*

Appendix 2 – *Prise en compte de l'annexe 2 (Multisite)*

Certificat n° - *Certificate n°*: **BV/CdC/6006132**
N° d'affaire – *Account n°*: **6316990**
Date - *Date*: **01/03/2016**
Ce certificat est valable jusqu'au - *This certificate is valid until*: **28/02/2021**

Pour Vérifier la validité de ce certificat, appelez-le: 01.41.97.00.60
To check the validity of this certificate please call +33 1.41.97.00.60

Antoine HUGUET
Wood Forest Department Head

cofrac
CERTIFICATION DE PRODUITS ET SERVICES
ACCREDITATION N°5-0053
Liste des sites et portées disponibles sur www.cofrac.fr

Tout éclaircissement sur cette certification peut être obtenu auprès de l'Entreprise certifiée.
Any question concerning this certificate can be answered by the certified company.
Dernière mise à jour le – *Last update*: **24/11/2016**

BUREAU VERITAS

RESPONSIBLE OFFICE: Bureau Veritas Certification France – 60, Avenue du Général de Gaulle – 92046 Paris La Défense
EMITTING OFFICE: Bureau Veritas Certification France – 60, Avenue du Général de Gaulle – 92046 Paris La Défense

CERTIFICATION REACTION AU FEU PANNEAUX

essentielle
cabines acoustiques

FCBA

INSTITUT TECHNOLOGIQUE

PROCES-VERBAL DE CLASSEMENT DE REACTION AU FEU D'UN MATERIAU

Selon l'arrêté du 21 Novembre 2002 relatif à la réaction au feu
Laboratoire agréé du Ministère de l'intérieur

N° CM-21-B-025

Valable 5 ans à compter du 06/10/2021

Matériau présenté par : **SWISS KRONO**
Route de Cerdon
45600 SULLY-SUR-LOIRE

Marque commerciale : **GAMME PPSM**

Description sommaire :
Composition globale : panneau de particules non ignifugé surfacé mélaminé avec barrière interne.
Epaisseur nominale: 12 (+/-10%) mm
Masse volumique moyenne : 750 (+/-50) kg/m^3
Coloris « DECORS »

Le détail de la description du produit est indiqué dans le rapport d'essai en appui cité ci-après.

Rapport d'essais : **n° 403/21/0293/A-2-v1 du 06/10/2021**

Nature des essais : *Essai par rayonnement*

Classement : **M2**

Ce classement est valable pour toute application pour laquelle le produit n'est pas soumis au marquage CE. En accord avec le RPC, le classement M du produit ne peut être utilisé dans le cas d'une mise sur le marché comme produit de construction.

Durabilité du classement : non limitée à priori à partir de la mise en service (usage intérieur)
(Compte tenu des critères résultant des essais décrits dans le rapport d'essais en annexe de ce document)

Domaine d'application : AM 9 – éléments de décoration en relief / AM 14 – cloisons coulissantes / AM 15 et 16 – gros mobilier et agencement principal / AM 18 - Siège (Structure) / Ferroviaire

Ce procès verbal atteste uniquement des caractéristiques de l'échantillon soumis aux essais et ne préjuge pas des caractéristiques de produits similaires. Il ne constitue pas une certification de produits au sens de l'article L. 115-27 du code de la consommation et de la loi du 3 juin 1994.
Ces conclusions ne portent que sur les performances de réaction au feu de l'élément objet du présent procès-verbal de classement. Elles ne préjugent, en aucun cas, des autres performances liées à son incorporation à un ouvrage.

Bordeaux, le 06/10/2021

SIGNE	REDIGE	APPROUVE
Le technicien en charge des essais	Le [illegible] essais	La responsable technique feu
Ronan GOASDOUE	**Céline REYNAUD**	**Sandra WARREN**

Siège social
10, rue Galilée
77420 Champs-sur-Marne
Tél +33 (0)1 72 84 97 84

Bordeaux
Allée de Boutaut - BP 227
33028 Bordeaux Cedex
Tél +33 (0)5 56 43 63 00
Fax +33 (0)5 56 43 64 80

www.fcba.fr

Siret 775 680 903 00132
APE 7219 Z
Code TVA CEE : FR 14 775 680 903

Ce document comprend 1 page pour le Procès-verbal de classement et 3 pages annexées pour le rapport d'essais.
Sa reproduction n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral soit du procès-verbal soit de la totalité du document.

FCBA

INSTITUT TECHNOLOGIQUE

PROCES-VERBAL DE CLASSEMENT DE REACTION AU FEU D'UN MATERIAU

Selon l'arrêté du 21 Novembre 2002 relatif à la réaction au feu
Laboratoire agréé du Ministère de l'intérieur

N° CM-21-B-015

Valable 5 ans à compter du 09/09/2021

Matériau présenté par : **SWISS KRONO**
Route de Cerdon
45600 SULLY-SUR-LOIRE

Marque commerciale : **GAMME PPSM**

Description sommaire :
Composition globale : panneau de particules non ignifugé surfacé mélaminé avec barrière interne.
Epaisseur nominale: 12 (+/-10%) mm
Masse volumique moyenne : 750 (+/-50) kg/m^3
Coloris « UNIS »

Le détail de la description du produit est indiqué dans le rapport d'essai en appui cité ci-après.

Rapport d'essais : **n° 403/21/0293/A-1-v1 du 09/09/2021**

Nature des essais : *Essai par rayonnement*

Classement : **M2**

Ce classement est valable pour toute application pour laquelle le produit n'est pas soumis au marquage CE. En accord avec le RPC, le classement M du produit ne peut être utilisé dans le cas d'une mise sur le marché comme produit de construction.

Durabilité du classement : non limitée à priori à partir de la mise en service (usage intérieur)
(Compte tenu des critères résultant des essais décrits dans le rapport d'essais en annexe de ce document)

Domaine d'application : AM 9 – éléments de décoration en relief / AM 14 – cloisons coulissantes / AM 15 et 16 – gros mobilier et agencement principal / AM 18 - Siège (Structure) / Ferroviaire

Ce procès verbal atteste uniquement des caractéristiques de l'échantillon soumis aux essais et ne préjuge pas des caractéristiques de produits similaires. Il ne constitue pas une certification de produits au sens de l'article L. 115-27 du code de la consommation et de la loi du 3 juin 1994.
Ces conclusions ne portent que sur les performances de réaction au feu de l'élément objet du présent procès-verbal de classement. Elles ne préjugent, en aucun cas, des autres performances liées à son incorporation à un ouvrage.

Bordeaux, le 09/09/2021

SIGNE	REDIGE	APPROUVE
Le technicien en charge des essais	La chargée d'essais	La responsable technique feu
Ronan GOASDOUE	**Céline REYNAUD**	**Sandra WARREN**

Ce document comprend 1 page pour le Procès-verbal de classement et 3 pages annexées pour le rapport d'essais.
Sa reproduction n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral soit du procès-verbal soit de la totalité du document.

Siège social
10, rue Galilée
77420 Champs-sur-Marne
Tél +33 (0)1 72 84 97 84

Bordeaux
Allée de Boutaut - BP 227
33028 Bordeaux Cedex
Tél +33 (0)5 56 43 63 00
Fax +33 (0)5 56 43 64 80

www.fcba.fr

Siret 775 680 903 00132
APE 7219 Z
Code TVA CEE : FR 14 775 680 903

CERTIFICATION TISSUS

essentielle
cabines acoustiques

FROCA

fabric protector

Kyrios

COLLECTION

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS / TECHNICAL SPECIFICATIONS / SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Composición / Composition: 100% POLIESTER
Ancho / Width / Largeur: 140 cms.
Peso / Weight / Poids: 260 gr/m²- 364 gr/ml

Resistencia al rasgado / Tear Strength / Résistance à la déchirure		
Urdimbre / Warp / Chaîne:	60 N	ISO 13937-3:2000
Trama / Weft / Trame:	46 N	ISO 13937-3:2000
Resistencia de las costuras / Seam strength / Résistance des coutures		
Urdimbre / Warp / Chaîne:	270 N	ISO 13935-2:2014
Trama / Weft / Trame:	350 N	ISO 13935-2:2014
Resistencia a la tracción / Tensile strenght / Résistance à la traction		
Urdimbre / Warp / Chaîne:	720 N	ISO 13934-2:2014
Trama / Weft / Trame:	240 N	ISO 13934-2:2014
Deslizamiento de las costuras / Seam slippage / Résistance des coutures		
Urdimbre / Warp / Chaîne:	2,1mm at 180N	ISO 13936-2:2004
Trama / Weft / Trame:	2,1mm at 180N	ISO 13936-2:2004
Resistencia a la abrasión / Abrasion resistance / Résistance à l'abrasion:		
Ciclos / Cycles / Cycles:	>100.000	ISO 12947-2:2016
Solidez de los colores a la luz		
Colour fastness to light / Résistance à la lumière	4	ISO 105-B02:2014
Solidez a la limpieza en seco		
Rubbing solvents / Résistan ce au nettoyage à sec	4-5	ISO 105 -D01:2010
Solidez de los colores al lavado		
Rubbing fastness in humid stat e / Résistance au nettoyage	4-5	ISO 105-X12:2016
Resistencia al pilling		
Pilling resistance / Résistance au pilling	4	ISO12945-1:2000

INSTRUCCIONES DE LAVADO / WASHING INSTRUCTIONS / INSTRUCTIONS DE LAVAGE



Lavado a máquina, máximo a 30º C con detergentes neutros.
Washing machine, maximum 30º C with neutral detergents.
Lavage à un maximun de 30º C avec un détergent neutre.



Planchar por la cara posterio, máx., 110º.
Iron only the rear side, at a maximum of 110º.
Repasser par la facede derrié e, 110º au maximum.



Puede lavarse en seco.
I can be dry cleaned.
Il peut être nettoyé à sec.



Evitar secar al sol.
Avoid drying in the sun.
Éviter sécher au soleil.



No usar lejía.
Do not use bleach.
Ne pas utiliser eau de Javel.



No escurrir, retorcer o centrifugar.
Do not wring, no centrifugate.
Ne pas essorer, tordre ou essorage.



No secar en secadora.
Do not tumble dry.
Ne pas sécher en machine.

ESP: Instrucciones de lavado: En caso de manchas quitar inmediantamente la suciedad con un paño y limpiar suavemente con una solución jabonosa liquida y neutral. Después limpiar con agua.

ENG: Clearing instruction in case of stains: remove the dirt directly with a tissue and then with a neutreal soap solution. After cleaning with pure water.

FR: Nettoyage en cas des tâches: nettoyez immediatement la saleté avec un morceau de tissue et nottoyez doucement avec une solution de savon liquid et neuter. Apres-nettoyage avec de l'eau proper.

ESP: Instrucciones en caso de lavado o limpieza en seco:
Es recomendable un programa de lavado con baja velocidad de giro de tambor de la lavadora.
El uso de detergente con blanqueador (óptico) puede cambiar el color del tejido.

ENG: Remark in case of washing or dry cleaning
Low spin drying is always recommended
The use of detergent with optical whitener can change the colour.

FR: Remarque chez lavage ou nettoyage à sec
Tournage à basse vitesse
L´usage du detergent avec blancheur optique peut chager le coloris

fabric protector

FROCA
Avda. de Vilena, s/n.
P. O. BOX: 12
03410 BIAR
(Alicante - Spain)
Telf. +34 96 581 00 60
Fax. +34 96 581 01 44
VAT/ TVA ES B-03020997
http://www.froca.com
e-mail: froca@froca.com

H²Oh
just with water
FROCA

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
TECHNICAL SPECIFICATIONS
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

COLECCIÓN/ COLLECTION/ COLLECTION
CHANNEL

COMPOSICIÓN : 95% PES./5%NYL. (H2Oh!) Composition : 95% PES./5%NYL. (H2Oh!) Composition :95% PES./5%NYL. (H2Oh!)		
ANCHO/width/largeur : 140 CMS.		
PESO/weight/poids : 490 gr./m2 686 gr./ml		
RESISTENCIA DE LAS COSTURAS Seam strength/ Résistance des coutures	URDIMBRE/warp/chaîne: 342 N	ISO 13935-2:2014
	TRAMA/weft/trame:426 N	ISO 13935-2:2014
DESLIZAMIENTO DE LAS COSTURAS Seam Slippage / Résistance des coutures	URDIMBRE/warp/chaîne: 3.40 mm	ISO 13936-2:2004
	TRAMA/weft/trame: 3.4 mm	ISO 13936-2:2004
RESISTENCIA DE ROTURA AL RASGADO Tear strength / Résistance à la déchirure	URDIMBRE/warp/chaîne: 177 N	ISO 13937-3:2000
	TRAMA/weft/trame: 96 N	ISO 13937-3:2000
RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Abrasion resistance/ Résistance à l'abrasion	CICLOS/cycles/cycles : > 40.000	ISO 12947-2 2016
SOLIDEZ DE LOS COLORES A LA LUZ : 4 Colour fastness to light Résistance à la lumière		ISO 105-B02 :2014
SOLIDEZ A LA LIMPIEZA EN SECO : 4 Rubbing solvents Résistance au nettoyage à sec		ISO 105-D01 :2010
SOLIDEZ DE LOS COLORES AL LAVADO : 4 Rubbing fastness in humid state Résistance au nettoyage		ISO 105-X12 :2016
RESISTENCIA AL PILLING : 4 Pilling resistance Résistance au pilling		ISO 12945-1 :2000

instrucciones de lavado / washing instructions / instructions de lavage



Lavado a máquina, máximo a 30º C con detergentes neutros.
Hand wash, maximum 30º C with neutral detergents.
Lavage à la main, un maximum de 30 ° C avec un détergent neutre.



No arrugar, retorcer ni centrifugar.
Do not squeeze, wrink or spin-dry.
Ne pas presser ou essorer.



No usar lejía.
Do not use bleach.
Ne pas utiliser eau de javel.

H²Oh
just with water
FROCA



Planchar por la cara posterior, máxima 110º.
Iron only on the rear side, at a maximum of 110º.
Repasser par la face de derrière, 110º au maximum.



Puede utilizarse el lavado en seco.
Dry cleaning can also be used.
Nettoyage à sec peut être utilisé.



Evitar secar al sol.
Avoid drying in the sun.
Éviter sécher au soleil.



No secar en secadora.
Do not tumble dry.
Ne pas sécher en machine.

FROCA, S.L.
Avda. de Villena, s/n
Apartado de correos 12
03410 Biar. (Alicante), SPAIN

AITEX
ASOCIACIÓN DE INVESTIGACIÓN DE LA
INDUSTRIA TEXTIL Y COSMÉTICA
CARRETERA DE BANYERES, 10
ES-03802 ALCOY (ALICANTE), SPAIN

Certificate

OEKO-TEX® STANDARD 100

FROCA, S.L.

is granted the OEKO-TEX® STANDARD 100 certification
and the right to use the trademark.

SCOPE

Woven or knitted fabrics made of raw, white or dyed polyester yarns, cationic dyeable polyester, Polyester FR produced with produced with fibres accepted by OEKO-TEX® having flame retardant properties, Cotton, Acrylic, Viscose, Linen, Polyamide, Tencel, cotton, acrylic, viscose, linen, polyamide, lyocell 100% (TENCEL), polypropylene, modal in different percentages and their blends. Woven fabrics made of 100% cotton and cotton/polyester pigment-printed and soil-release finish. Woven or knitted fabrics yarn dyed or piece dyed made of cotton, viscose, linen, polyester, with reactive dyes or disperse dyes with or without water-repellent or H2Oh! finish (stain release). Polyester non-woven fabrics in grey with polyurethane coating; in black or white. Woven or knitted fabrics made of 100% polyester, polyester/elastane or, polyester/nylon, polyester/cotton in white or piece dyed with disperse dyes, printed by heat transfer or foil print ... [Please scan QR code for full scope]

PRODUCT CLASS

II (products with direct contact to skin) - Annex 4

STANDARD 100 2006AN1364 AITEX

This certificate 2006AN1364 is valid until 15.03.2026.

SUPPORTING DOCUMENTS

- ✓ Test report : 2025OK1484
- ✓ Declaration of conformity in accordance with EN ISO 17050-1 as required by OEKO-TEX®
- ✓ OEKO-TEX® Terms of Use (ToU)

Isabel Soriano Sorrís
Laboratories and International Offices Subdirector

Further compliance information (REACH, SVHC, POP, GB18401 etc.) can be found on oeko-tex.com/en/faq.

The certificate is based on the test methods and requirements of the OEKO-TEX® STANDARD 100 that were in force at the time of evaluation.

Alcoy (Alicante) España, 2025-05-13

INFORME DE ENSAYO / *TEST REPORT*

2025AN1622

FECHA DE RECEPCIÓN / ***DATE OF RECEPTION***
Date Format: dd/MM/yyyy 05/06/2025

FECHA DE ENSAYOS / ***DATE TESTS***
Inicio / *Starting*: 09/06/2025
Finalización / *Ending*: 13/06/2025

SOLICITANTE / ***APPLICANT***

FROCA, S.L.
Avda. Villena, s/n - Apdo. 12
ES-03410 BIAR (Alicante)
España

Att. MARIA TERESA DOMENECH

IDENTIFICACIÓN Y DESCRIPCIÓN DE LAS MUESTRAS/ ***IDENTIFICATION AND DESCRIPTION OF SAMPLES***

Referencia AITEX *Reference by AITEX*	**Referencia Cliente** *Reference by customer*	**Descripción AITEX** *AITEX sample description*
2025AN1622-S01	KYRIOS	Tejido *Fabric*

ENSAYOS REALIZADOS / ***TESTS CARRIED OUT***

- EVALUACION DE LA INFLAMABILIDAD DEL MOBILIARIO TAPIZADO / *EVALUATION OF THE IGNITABILITY OF UPHOLSTERED FURNITURE*

Asociación de Investigación de la Industria Textil y Cosmética– C.I.F.: G03182870

Los ensayos marcados con * no están amparados por la acreditación de ENAC.
*Tests marked with * are not included within the scope of the ENAC accreditation.*

DESCRIPCIÓN DE MUESTRAS / *DESCRIPTION OF SAMPLES*



Referencia AITEX / ***Reference by AITEX:*** 2025AN1622-S01

Referencia Cliente / ***Reference by customer:***

KYRIOS

Descripción Aitex / ***AITEX sample description:***

Tejido negro por una cara y blanco por la otra. */ Black fabric on one side and white on the other.*

Composición aportada por el cliente / ***Composition provided by the customer:***

100% poliéster, con un gramaje de 260 g/m². */ 100% polyester, with a weight of 260 g/m².*

RESULTADOS/*RESULTS*

EVALUACION DE LA INFLAMABILIDAD DEL MOBILIARIO TAPIZADO
EVALUATION OF THE IGNITABILITY OF UPHOLSTERED FURNITURE

Norma
Standard

Regulación de 1988 del mobiliario tapizado (Fuego) (Seguridad) y sus enmiendas de 1989, 1993 y 2010. Cédula 4 Parte 1: BS 5852:1979 Parte 1. La norma utilizada no corresponde a la última versión publicada.
The furniture and Furnishings (Fire)(Safety) Regulations 1988 and its amendments of 1989, 1993 and 2010. Schedule 4 Part 1; BS 5852:1979 Part 1. The standard used is not form the latest release.

Referencia
Reference

2025AN1622-S01

Acondicionamiento
Standard conditioned

72 h condiciones ambientales y 16 h (mínimo) / (20±5) ºC y (50±20) %HR
72 h in door ambiental conditions and 16 h (for at least) / (20±5) ºC and (50±20) %HR

Fecha y hora Inicio *Starting and time date*	Fecha y hora fin *Ending and time date*
09/06/2025 - 12:00	13/06/2025 - 11:00

Condiciones ambientales de ensayo
Ambiental conditions test

22,1 ºC / 55,3 %HR

Velocidad del aire
Speed air

0,08 m/s

Sustrato
Substrate

Espuma de poliuretano no retardante de llama de densidad comprendida entre 20-22 Kg/m^3
Non-fire retardant polyurethane foam having density of 20-22 Kg/m^3

Fecha de ensayo
Test date

13/06/2025

>>>

Fuente de ignición 0
Ignition source 0

Cigarrillo en combustión
Smouldering cigarette

a) Combustión latente
Smouldering
b) Combustión con llama
Flaming
c) Peligro por combustión acelerada
Unsafe escalating combustion
d) Conjunto de ensayo quemado
Test assembly consumed
e) Combustión o llamas hasta los límites de la probeta
Smoulders or flaming to the specimens limits
f) Combustión o llamas a través del conjunto
Smoulders or flaming through thickness set
g) Longitud destruida superior a 100 mm desde la fuente de ignición
Destroyed length more than 100 mm from source (smoldering)
h) Resultado: P = Pasa | F = Falla
Result: P = Pass | F = Fail

Probeta *Specimen*	a	b	c	d	e	f	g	h
Probeta 1 *Specimen 1*	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	P
Probeta 2 *Specimen 2*	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	P

Observaciones
Notes

Durante el ensayo observa moderada emisión de humos grises.
During the test, there is a moderate emission of grey smoke.

Incertidumbre de ensayo
Test uncertainty

± 2.5%

Desviaciones de la norma
Standard deviations

Observaciones
Observations

Los resultados del ensayo indicados, evalúan únicamente la inflamabilidad de una combinación de materiales bajo unas condiciones particulares de ensayo; no tienen como fin evaluar el potencial total de riesgo de incendio de los materiales utilizados.
The test result relate to the behaviour of the test specimens of a product under the particular conditions of the test; they are not interested to be the sole criterion for assessing the potential fire hazard of the product in use.

>>>

CRITERIOS DE IGNICIÓN CLAUSULA 4
CRITERIA OF IGNITION CLAUSE 4

4.1 COMBUSTIÓN PROGRESIVA ***4.1 ROGRESSIVE SMOULDERING IGNITION***
a) Para las fuentes 2 o 3: todo conjunto que procese cantidades detectables externamente de humo, calor o incandescencia 30 minutos después de la extracción del tubo del quemador. *a) For sources 2 or 3: any composite that produce externally detectable amounts of smoke, heat or glowing 30 min after the removal of the burner tube.*
b) Para las fuentes 4, 5, 6 o 7: todo conjunto que produzca cantidades de humo, calor o incandescencia 60 minutos después de la ignición del crib. *b) For sources 4, 5, 6 or 7: any composite that produce externally detectable amounts of smoke, heat or glowing 60 min after ignition of the crib.*
c) Todo conjunto cuyo comportamiento durante la combustión va empeorando, de forma que se hace peligroso continuar el ensayo y es necesario recurrir a una extinción activa. *c) Any composite that displays escalating combustion behaviour so that it is unsafe to continue the test and requires forcible extinction.*
d) Todo conjunto de ensayo que se consume en su práctica totalidad en el transcurso del ensayo. *d) Any composite that smoulders until it is essentially consumed within the test duration relevant to the source.*
e) Todo conjunto de ensayo que se quema hasta los límites de la probeta, es decir, hasta los bordes superiores, inferiores o laterales, o a través de todo su espesor, durante el tiempo de realización del ensayo. *e) Any composite that smoulders to the extremities of the specimen viz upper or lower margins, either side or to its full thickness, within the duration of the test.*
f) Todo conjunto de ensayo que, en el examen final, muestre signos de carbonización distintos de la decoloración, más de 100 mm en cualquier dirección, excepto hacia arriba, desde la parte más cercana de la posición original de la fuente. *f) Any composite that, on final examination, shows evidence of charring other tan discolouration, more tan 100 mm in any direction apart from upwards from the nearest part of the original position of the source.*

Joan Risueño
Responsable Laboratorio Comportamiento al Fuego
Head of Fire Behaviour lab.

Date: 16/06/2025 9:17:19
Digitally Signed by:DAVID MARSET GIMENO -
NIF:21697288P

CLAUSULAS DE RESPONSABILIDAD

1.- AITEX responde únicamente de los resultados sobre los métodos de análisis empleados, consignados en el informe y referidos exclusivamente a los materiales o muestras que se indican en el mismo y que queden en su poder, limitando a éstos la responsabilidad profesional y jurídica del Centro. Salvo mención expresa, las muestras han sido libremente elegidas y enviadas por el solicitante.
2.- AITEX no se hace responsable en ningún caso del mal uso de los materiales ensayados ni de la interpretación o uso indebido que pueda hacerse de este documento. Los laboratorios de AITEX no realizan muestreos.
3.- La Oferta o Pedido a la que da conformidad el solicitante a través de firma y sello, constituye el Acuerdo Legalmente ejecutable en el que AITEX es responsable de salvaguardar y garantizar, la confidencialidad absoluta, de la gestión de toda la información obtenida o creada durante el desempeño de las actividades contratadas.
4.- Ante posibles discrepancias entre informes, se procederá a una comprobación dirimente en la sede central de AITEX. Asimismo, el solicitante se obliga a notificar a AITEX cualquier reclamación que reciba con causa en el informe, eximiendo a este Centro de toda responsabilidad en caso de no hacerlo así, y considerando los plazos de conservación de las muestras.
5.- AITEX proporcionará a solicitud del interesado, el procedimiento de tratamiento de quejas. En el caso de que se desee poner una, diríjanla a: calidad@aitex.es.
6.- AITEX no se hace responsable de la información proporcionada por los clientes, que se refleja en el Informe, y pueda afectar a la validez de los resultados. La información suministrada por el cliente, no se encuentra cubierta por el alcance de acreditación de ENAC.
7.- AITEX no se hace responsable de un estado inadecuado de la muestra recibida que pudiera comprometer la validez de los resultados, expresando tal circunstancia, en los informes de ensayo.
8.- AITEX podrá incluir en sus informes, análisis, resultados, etc., cualquier otra valoración que juzgue necesaria, aún cuando ésta no hubiere sido expresamente solicitada.
9.- Cuando se solicite Declaración de Conformidad, de no indicarse lo contrario, se aplicará la regla de decisión según ILAC-G8: 2009 con una zona de seguridad de 1U y una Probabilidad de Aceptación Falsa <2,5%.
10.- Las incertidumbres de ensayos, que se explicitan en el Informe de resultados, se han estimado para una k=2 (95% de probabilidad de cobertura). En caso de no informarse, éstas se encuentran a disposición del cliente en AITEX.
11.- Los materiales originales, o muestras sobrantes no sometidas a ensayo, se conservarán en AITEX durante los DOCE MESES posteriores a la emisión del informe, por lo que toda comprobación o reclamación que, en su caso, deseará efectuar el solicitante, se deberá ejercer en el plazo indicado.
12.- Este informe sólo puede enviarse o entregarse en mano al solicitante o a la persona debidamente autorizada por él.
13.- Los resultados de los ensayos y la declaración de cumplimiento con la especificación en este informe se refieren solamente a la muestra de ensayo tal como ha sido analizada/ensayada y no a la muestra/ítem del cual se ha sacado la muestra de ensayo.
14.- El cliente debe prestar atención, en todo momento, las fechas de la realización de los ensayos.
15.- De acuerdo a la Resolución EA (33) 31, los informes de ensayo deben incluir la identificación única de la muestra pudiendo añadirse además cualquier marca o etiquetado del fabricante. No está permitido reemitir informes de ensayo de denominaciones de muestras (referencias) no ensayadas, sólo se pueden volver a reemitir para la corrección de errores o la inclusión de datos omitidos que ya estaban disponibles en el momento del ensayo. El laboratorio no puede asumir la responsabilidad por la que se declara que el producto con el nuevo nombre comercial / marca comercial es estrictamente idéntico al ensayado originalmente; esta responsabilidad es del cliente.
16.- Este informe no podrá ser reproducido parcialmente sin la aprobación por escrito del laboratorio que lo emite.

LIABILITY CLAUSES

1.- AITEX is liable only for the results of the methods of analysis used, as expressed in the report and referring exclusively to the materials or samples indicated in the same which are in its possession, the professional and legal liability of the Centre being limited to these. Unless otherwise stated, the samples were freely chosen and sent by the applicant.
2.- AITEX shall not be liable in any case of misuse of the test materials nor for undue interpretation or use of this document. AITEX laboratories do not carry out sampling.
3.- The Offer and / or Order to which the applicant gives approval through signature and seal, constitutes the Legally Executable Agreement in which AITEX is responsible for safeguarding and guaranteeing the absolute confidentiality of the management of all the information obtained or created during the performance of the contracted activities.
4.- In the eventuality of discrepancies between reports, a check to settle the same will be carried out in the head offices of AITEX. Also, the applicants undertake to notify AITEX of any complaint received by them as a result of the report, exempting this Centre from all liability if such is not done, the periods of conservation of the samples being taken into account.
5.- AITEX will provide at the request of the person concerned, the treatment of complaints procedure. In the event that you want to make it, direct it to: calidad@aitex.es.
6.- AITEX is not responsible for the information provided by customers, which is reflected in the Report, and may affect the validity of the results. The information provided by the client is not covered by the scope of ENAC accreditation.
7.- AITEX is not responsible for an inadequate state of the sample received that could compromise the validity of the results, expressing such circumstance, in the test reports.
8.- AITEX may include in its reports, analyses, results, etc., any other evaluation which it considers necessary, even when it has not been specifically requested.
9.- When a Declaration of Conformity is requested, if not indicated otherwise, the decision rule according to ILAC-G8: 2009 will be applied with a security zone of 1U and a Probability of False Acceptance <2.5%.
10.- The uncertainties of tests, which are made explicit in the Results Report, have been estimated for a k = 2 (95% probability of coverage). If not informed, they are available to the client in AITEX.
11. - The original materials and rests of samples, not subject to test, will be retained in AITEX during the twelve months following the issuance of the report, so that any check or claim which, in his case, wanted to make the applicant, should be exercised within the period indicated.
12.- This report may only be sent or delivered by hand to the applicant or to a person duly authorised by the same.
13.- The results of the tests and the statement of compliance with the specification in this report refer only to the test sample as it has been analyzed / tested and not the sample / item which has taken the test sample.
14.- The client must attend at all times, to the dates of the realization of the tests.
15.- According to Resolution EA (33) 31, the test reports must include the unique identification of the sample, and any brand or label of the manufacturer may be added. It is not allowed to re-issue test reports of untested sample names (references), they can only be re-issued for error correction or inclusion of omitted data that were already available at the time of the test. The laboratory can not assume responsibility for declaring that the product with the new trade name / trademark is strictly identical to the one originally tested; This responsibility belongs to the client.
16.- This report may not be partially reproduced without the written approval of the issuing laboratory.

Gabriel A/S
Hjulmagervej 55
9000 Aalborg, DENMARK

DTI TEKSTIL
TEKNOLOGISK INSTITUT
GREGERSENSVEJ
2630 TAASTRUP, DENMARK

Certificate

OEKO-TEX® STANDARD 100

Gabriel A/S

is granted the OEKO-TEX® STANDARD 100 certification
and the right to use the trademark.

SCOPE
Woven, knitted and non-woven upholstery and screen fabrics - dope-, yarn- and/or piece-dyed with disperse dyes, of 100% post-consumer recycled polyester: recycled polyester/polyester (99/1-23/77, 100% recycled polyester FR, wool/recycled polyester/polyamide (54/46/2%), wool /recycled polyester/polyamide/ polyester (48/41/9/2%) & recycled polyester/elastane (80/20%); woven des. Amaze Loop, Blend, Bond, Chili, Connect, Contour, Contur Melange, Cura, Cura Screen, Cyber, Elevation, Felicity, Future Loop, Grain, Just, Lamina (w. backing), Medley Circular, Mica, Noma, Parcel Loop, Renewed Loop, Renewed Loop Screen, Repetto, Rondo, SoftNext, Step Melange Circular, Swing, Tale, Tonal, Vivid & Web; knitted des. Beyond Loop, Harlequin, Lense & Runner; non-woven acoustic absorber Gabriel Core FBS of post-concumer recycled PES/PES 60/40% (white only, 4-50mm thick); fabrics Chili & Noma are made of yarns with flame retardant properties accepted by OEKO-TEX®

PRODUCT CLASS
II (products with direct contact to skin) - Annex 4

STANDARD 100 2376-391 DTI

This certificate 2376-391 is valid until 31.08.2025.

SUPPORTING DOCUMENTS
- ✓ Test report : 136-52-391-07
- ✓ Declaration of conformity in accordance with EN ISO 17050-1 as required by OEKO-TEX®
- ✓ OEKO-TEX® Terms of Use (ToU)

Anette Werner
Senior Consultant Textiles

Maria Rahbek Pedersen
Business Manager

Further compliance information (REACH, SVHC, POP, GB18401 etc.) can be found on oeko-tex.com/en/faq.

The certificate is based on the test methods and requirements of the OEKO-TEX® STANDARD 100 that were in force at the time of evaluation.

Taastrup, 2024-09-23

INSTITUT TECHNOLOGIQUE
FCBA
Laboratoire d'essais feu
10 rue Galilée - 77420 Champs-sur-Marne

Laboratoire agréé par le Ministère de l'Intérieur et de l'Aménagement du Territoire
JO du 10 février 2007

PROCES-VERBAL DE CLASSEMENT DE REACTION AU FEU D'UN MATERIAU PREVU A L'ARTICLE 5 DE L'ARRETE DU 21 NOVEMBRE 2002

N° CM - 21 - P - 109

et 1 annexe de 4 pages.

Valable 5 ans à compter du mardi 14 septembre 2021

Matériau présenté par : **GABRIEL A/S**
Hjulmagervej 55

9000 AALBORG

Marque commerciale : **CHILI**

Description sommaire:

Type de support woven

Composition 100% polyester FR

Masse surfacique 336 g/m²

Epaisseur 1 mm

Coloris gris/ grey

Nature de l'essai : Essai au brûleur électrique
Essai de persistance de flamme
Essai de gouttes

Classement : **M1**

Observations : /

Durabilité du classement (l'annexe 22) : Non limitée a priori

Usage : Revêtement de murs tendus, voilages, rideaux,… **Conditions d'entretien :** selon préconisations du client

Compte tenu des critères résultant des essais annexés décrits dans le(s) rapport(s) d'essais N° : *FE 21-0269-1432*

Ce procès-verbal atteste uniquement des caractéristiques de l'échantillon soumis aux essais et ne préjuge pas des caractéristiques de produits similaires. Il ne constitue donc pas une certification de produits au sens de l'article L.115-27 du code de la consommation et de la loi du 3 juin 1994.
NOTA : Seules sont autorisées les reproductions intégrales et par photocopies du présent procès-verbal de classement ou de l'ensemble du procès-verbal de classement et rapport(s) d'essais annexé(s).Ces conclusions ne portent que sur les performances de résistance / réaction au feu de l'élément objet du présent procès verbal de classement. Elles ne préjugent, en aucun cas, des autres performances liées à son incorporation à un ouvrage"

"Non valable pour toute application couverte par l'article AM 18 (Arrêté du 6 mars 2006) concernant les sièges rembourrés"

Champs-sur-Marne, le jeudi 23 septembre 2021

Technicien d'essais du Laboratoire Feu

Bilel HAMILA

INSTITUT TECHNOLOGIQUE FCBA · LABORATOIRE ESSAIS ET MESURES · CHAMPS-SUR-MARNE

Responsable Technique du laboratoire Feu du Pôle Ameublement

Clotilde ETIEMVRE

Siège social
10 rue Galilée
77420 Champs-sur-Marne
Tél + 33 (0)1 72 84 97 84
www.fcba.fr
Siret 775 680 903 00132
APE 7219 Z
Code TVA CEE : FR 14 775 680 903

CERTIFICATION ORIGINE FRANCE GARANTIE

essentielle
cabines acoustiques

ATTESTATION DE CONFORMITÉ

Attribuée à :

STRUCTA INDUSTRIES

35 Rue Louis Bleriot
26760 BEAUMONT LES VALENCE
FRANCE

N° d'identification OFG : **FCBA 2108100**

L'institut technologique FCBA certifie que ladite société a été évaluée et a démontré la conformité de ces produits aux exigences du référentiel de :

ORIGINE FRANCE GARANTIE

Catégorie : Ameublement

Site de production	GAMME(S) PRODUIT(S)	Appellations commerciales
	Voir Annexe *See Appendix*	

Sous réserve du respect continu des critères de certification Origine France Garantie, ce certificat de labellisation est valable pour une période de 4 ans.

Date de certification initiale : 08/09/2021

FCBA
INSTITUT TECHNOLOGIQUE

Siège Social
10, rue Galilée
CS 81050 Champs sur Marne
77447 Marne la Vallée Cedex 2
www.fcba.fr

Numéro de Certificat :	**00016497**
Annule et remplace N° :	
Date d'émission :	08/09/2025
Valable jusqu'au :	07/09/2029
Nombre de pages :	**2**

Pour l'organisme certificateur
LE DIRECTEUR CERTIFICATION
ALAIN HOCQUET

Site de production	GAMME(S) PRODUIT(S)	Appellations commerciales
26760 BEAUMONT LES VALENCE	**Cabines acoustiques** Les options personnalisables pour les cabines ne sont pas concernés par la certification	**BLABLA-CUBE GAMME ESSENTIELLE : Modèle S, Modèle S Bureau, Modèle M, Modèle L, Modèle XL** Fond plein

structa
imaginons votre espace

CERTIFICATION ECO - IMPACT

essentielle
cabines acoustiques

Diagnostic d'impact environnemental et social par Eco Impact



Marque : **STRUCTA** | Fin de validité : **26/02/2027**
Modèle : **Modèle S**
SKU : **MODELE S** | Catégorie : **Cabine acoustique sans place assise** | Poids brut : **310 kg**
Dimensions : **96x95x217 cm**

Analyse du cycle de vie

Référentiel d'analyse
Base IMPACTS, établie par l'ADEME
BP X 30-323-G

retrouvez notre méthode d'évaluation sur **eco-impact.io**

Score Eco Impact



Matières

75%	14%	7%
Panneau de particules PEFC	**Verre**	**Acier**

Indicateurs d'impacts

Changement climatique
510 kg éq. CO2 ou 2243 km en avion

Utilisation de ressources fossiles
5993 MJ ou 85 jours de chauffage d'un appartement une pièce

Acidification de l'air
2147 millimoles éq. H+ ou 1368 kg de carton

Fabrication

- Fabrication et assemblage réalisés **100% en France**
- Utilisation d'un mix énergétique **bas carbone**

Impact environnemental

-66%

Coût environnemental de 53235 micro points, réduction d'impact évaluée à partir du produit médian, issu d'un panel représentatif de produits de la catégorie Cabine acoustique sans place assise

Certifications

PEFC

OEKO TEX® STANDARD 100

Qualité et caractéristiques environnementales

- **48%** de matières recyclées
- Partiellement recyclable
- Aucune substance dangereuse

Diagnostic d'impact environnemental et social par Eco Impact



Marque : **STRUCTA** | Fin de validité : **26/02/2027**
Modèle : **Modèle M**
SKU : **MODELE M** | Catégorie : **Cabine acoustique avec place assise** | Poids brut : **480 kg**
Dimensions : **190x95x217 cm**

Analyse du cycle de vie

Référentiel d'analyse
Base IMPACTS, établie par l'ADEME
BP X 30-323-0

retrouvez notre méthode d'évaluation sur **eco-impact.io**

Score Eco Impact



Matières

71%	19%	5%
Panneau de particules PEFC	**Verre recyclé**	**Acier recyclé**

Indicateurs d'impacts

Changement climatique
778 kg éq. CO2 ou 3422 km en avion

Utilisation de ressources fossiles
8443 MJ ou 120 jours de chauffage d'un appartement une pièce

Acidification de l'air
3437 millimoles éq. H+ ou 2189 kg de carton

Fabrication

- Fabrication et assemblage réalisés **100% en France**
- Utilisation d'un mix énergétique **bas carbone**

Impact environnemental

-65%

Coût environnemental de 79843 micro points, réduction d'impact évaluée à partir du produit médian, issu d'un panel représentatif de produits de la catégorie Cabine acoustique avec place assise

Certifications

PEFC

OEKO TEX® STANDARD 100

Qualité et caractéristiques environnementales

- **43%** de matières recyclées
- Partiellement recyclable
- Aucune substance dangereuse

Diagnostic d'impact environnemental et social par Eco Impact



Marque : **STRUCTA** | Fin de validité : **26/02/2027**
Modèle : **Modèle L**
SKU : **MODELE L** | Catégorie : **Cabine acoustique avec place assise** | Poids brut : **610 kg**
Dimensions : **190x136x217 cm**

Analyse du cycle de vie

Référentiel d'analyse
Base IMPACTS, établie par l'ADEME
BP X 30-323-0

retrouvez notre méthode d'évaluation sur **eco-impact.io**

Score Eco Impact



Matières

75%	14%	4%
Panneau de particules PEFC	**Verre**	**Acier**

Indicateurs d'impacts

Changement climatique
951 kg éq. CO2 ou 4186 km en avion

Utilisation de ressources fossiles
9625 MJ ou 136 jours de chauffage d'un appartement une pièce

Acidification de l'air
4044 millimoles éq. H+ ou 2576 kg de carton

Fabrication

- Fabrication et assemblage réalisés **100% en France**
- Utilisation d'un mix énergétique **bas carbone**

Impact environnemental

-80%

Coût environnemental de 88723 micro points, réduction d'impact évaluée à partir du produit médian, issu d'un panel représentatif de produits de la catégorie Cabine acoustique avec place assise

Certifications

PEFC

OEKO TEX® STANDARD 100

Qualité et caractéristiques environnementales

- **47%** de matières recyclées
- Partiellement recyclable
- Aucune substance dangereuse

essentielle

cabines acoustiques

www.structa.fr

info@structa.fr

ZA de la Plaine de Clairac
35 Rue Louis Blériot
26760 – BEAUMONT-LÈS-VALENCE France

TEL : +33.04.75.78.44.44

structa
imaginons votre espace